



GÉNIE DES PROCÉDÉS

BROYAGE FIN ET MICRONISATION

OBJECTIFS

Choisir une technique appropriée en fonction des caractéristiques du produit et de la granulométrie finale
Optimiser un process de broyage

CONTENU PÉDAGOGIQUE

THÉORIE DU BROYAGE

MÉCANISMES DU BROYAGE

Ecrasement, choc, cisaillement, attrition, dispersion

CARACTÉRISATION DES PRODUITS À BROYSER ET BROYÉS

CO-BROYAGE

POUDRE

Matière première dans l'opération de division

MICRONISATION PAR VOIE SÈCHE

Jets d'air opposé – jets d'air à assiette

MICRONISATION PAR VOIE HUMIDE

Broyage fin: les différents outils, les compléments (la sélection)
Choix de l'outil en fonction du cahier des charges

MICRONISATION DANS L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

La mise en oeuvre pratique de la micronisation
Le matériel utilisé
Les contrôles réalisés
La sécurité (toxicité, explosivité...)
Application des BPF

OPTIMISATION ET EXTRAPOLATION D'UN BROYSER

ETUDES DE CAS



DURÉE

3 jours
20 heures



SESSIONS

- 24 - 26 septembre 201



LIEU

Lyon



FRAIS D'INSCRIPTION (DÉJEUNER INCLUS)

1 925 € HT



PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens supérieurs
Ingénieurs

Coordonnées

CPE Lyon Formation Continue

Campus Saint-Paul – Bâtiment F • 10, Place des Archives – 69002 LYON

04.72.32.50.60