



QUALITÉ

MAITRISE STATISTIQUE DE PROCESSUS – CARTES DE CONTROLE

OBJECTIFS

Savoir utiliser des règles statistiques simples et élémentaires pour maîtriser:

- la qualité des matières premières et produits;
- les processus de production;
- le contrôle d'une méthode analytique.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

QUALITÉ ET COÛTS D'OBTENTION DE LA QUALITÉ

Définition économique des tolérances et transcription des exigences du client

COMMENT CONTRÔLER/MAÎTRISER UN PROCESSUS ?

RAPPELS DES CONCEPTS STATISTIQUES DE BASE

Analyse descriptive de données, caractéristiques de tendance centrale et de dispersion, variables, aléatoires, loi normale
Applications en milieu industriel

UTILISATION DU TABLEUR EXCEL POUR LA DÉTERMINATION DES CARACTÉRISTIQUES DE RÉFÉRENCE DU PROCESSUS À MAÎTRISER

Création d'un classeur simple et personnalisable orienté vers la validation de données
Création d'histogrammes cohérents
Utilisation rationnelle des utilitaires d'analyse du tableur

CARTES DE CONTRÔLE

Principe du contrôle en cours de production

CARTES DE CONTRÔLE AUX MESURES

Assurance qualité et déplacement limite de la moyenne
Risques décisionnels et équation d'efficacité – cartes de suivi de la dispersion

UTILISATION D'EXCEL POUR TRAITER DES CARTES SHEWHART

CARTES DE CONTRÔLE PAR ATTRIBUTS

Efficacité des contrôles aux attributs – cartes "p" et "np" – cartes "u" et "c" – cartes "D" (de Démérite)



DURÉE

4.5 jours
32 heures



SESSIONS

- 10 - 14 (am) septembre



LIEU

Lyon



FRAIS D'INSCRIPTION (DÉJEUNER INCLUS)

2 210€ HT



PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs
Pharmaciens
Techniciens supérieurs et encadrement de tous secteurs d'activités

CARTES DE CONTRÔLE SÉQUENTIELLES

Notion de période opérationnelle – Algorithme EWMA et CUSUM – estimation des efficacités

UTILISATION D'EXCEL POUR TRAITER DES EXEMPLES DE CARTES SÉQUENTIELLES

PRÉSENTATION D'EXEMPLES PRATIQUES DE LA MISE EN OEUVRE DE LA MÉTHODOLOGIE ET DE LA RÉFLEXION MSP

Coordonnées

CPE Lyon Formation Continue

Campus Saint-Paul – Bâtiment F • 10, Place des Archives – 69002 LYON

04.72.32.50.60

