



ENVIRONNEMENT

SEPARER LES SOLIDES POUR MIEUX LES VALORISER

OBJECTIFS

Apporter les connaissances théoriques des opérations de filtration, de centrifugation pour extraire depuis les mélanges liquides, les solides de granulométrie variée, les purifier et les concentrer jusqu'à les déshydrater.
Aider à choisir la technologie de filtration, de centrifugation la mieux adaptée.
Expliquer la démarche pour déterminer les conditions opératoires optimales à exploiter dans ces technologies
Décrire les différents éléments et le fonctionnement des filtres, des centrifugeuses, des réglages machines, de la conduite des procédés.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

LOIS DE LA FILTRATION, DE LA CENTRIFUGATION, DE LA FLOTTATION

Caractéristiques des solides formant un gâteau, un culot, une écume

LOIS DES AUTRES ETAPES DU TRAITEMENT DES SOLIDES

Lavage de solides,
Déshydratation des solides par essorage, soufflage,
Déshydratation des solides par compression mécanique.

TECHNOLOGIES

Description des filtres sous vides, gravitaires, sous pression, desessoreuses, des décanteuses centrifuges, des flottateurs, des toiles et milieux filtrants équipant les filtres et lesessoreuses.
Fonctionnement continu, discontinu, Automatisation, Options techniques.

DIMENSIONNEMENT DE FILTRES, D'ESSOREUSES, DE DECANTEUSES CENTRIFUGES, DES FLOTTATEURS

DETERMINATION DES CONDITIONS OPERATOIRES POUR MAXIMISER LA PRODUCTION DE SOLIDES LES PLUS PURS ET LES PLUS SECS

Etudes de cas industriels



DURÉE

3 jours
20 heures



SESSIONS

20 au 22 mars 2018 ou 11
au 13 septembre 2018



LIEU

Agen



FRAIS D'INSCRIPTION (DÉJEUNER INCLUS)

2 000 € HT



PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs
Techniciens supérieurs

Coordonnées

CPE Lyon Formation Continue

Campus Saint-Paul – Bâtiment F • 10, Place des Archives – 69002 LYON

04.72.32.50.60