

# Mastère Spécialisé® - Bioprocédés Génie des procédés en biotechnologie

LIVRET ETUDIANT

*Session 2024*



Accrédité par :



Labélisé par :





## CPE LYON, UNE GRANDE ECOLE

---

Ecole d'ingénieurs de statut associatif privé, créée il y a 130 ans, CPE Lyon a déjà formé plus de 10 000 ingénieurs.

Chacun d'eux a choisi parmi l'une des deux spécialités proposées par l'école :

- Chimie – Génie des procédés
- Electronique – Télécommunications – Informatique

Trois diplômes d'ingénieurs peuvent être obtenus :

- Ingénieur en chimie – génie des procédés
- Ingénieur en électronique
- Ingénieur en informatique et réseaux de communication (en apprentissage)

CPE Lyon c'est :

- 1200 élèves en cycle d'ingénieur
- 270 diplômés par an
- 7 laboratoires de recherche en chimie – génie des procédés et électronique - télécommunications – informatique
- 1 plateforme de Recherche Développement et Innovation en bioprocédés : BioFactory
- 500 enseignants-chercheurs, dont 24 doctorants

## UN CENTRE DE FORMATION CONTINUE AU SERVICE DE L'INDUSTRIE

---

CPE Lyon formation continue se positionne comme le partenaire privilégié de l'évolution durable des connaissances au sein des entreprises :

- Chaque année, 3000 stagiaires accueillis sur 300 modules de formation en inter-entreprises ou intra-entreprises
- Organisation et animation de journées thématiques spécifiques
- Mise en place de parcours de formation
- Formation diplômante
- Conseil, suivi et accompagnement sur des projets

Le centre de Formation Continue est situé en plein cœur de Lyon, à Perrache au cœur du nouveau Campus Saint-Paul au pied de la gare TGV.

# LE MASTERE SPECIALISE®

---

## PUBLIC ET OBJECTIFS

---

Le Mastère Spécialisé® Génie des Procédés Biotechnologiques, co-organisé par CPE Lyon et l'ENSIC de Nancy, apporte une spécialisation ou une double compétence répondant à la demande des industries de plus en plus nombreuses à mettre en œuvre des procédés de bioproduction : **pharmacie, cosmétique, agroalimentaire, chimie, énergie (bio-carburants), environnement.**

L'objectif est d'acquérir une connaissance approfondie et une visibilité des processus de bioproduction pour s'insérer dans l'un de ces secteurs industriels à des postes de responsabilité.

Il est dédié à des candidats salariés ayant une expérience professionnelle et souhaitant travailler en R&D, production, bureaux d'études, assurance qualité. Cette formation peut s'adresser également à des étudiants de formation initiale (ayant Bac + 5).

Il est constitué de modules comprenant des cours, des travaux dirigés ou études de cas, des enseignements pratiques et des projets, complétés par une thèse professionnelle.

## PLANNING

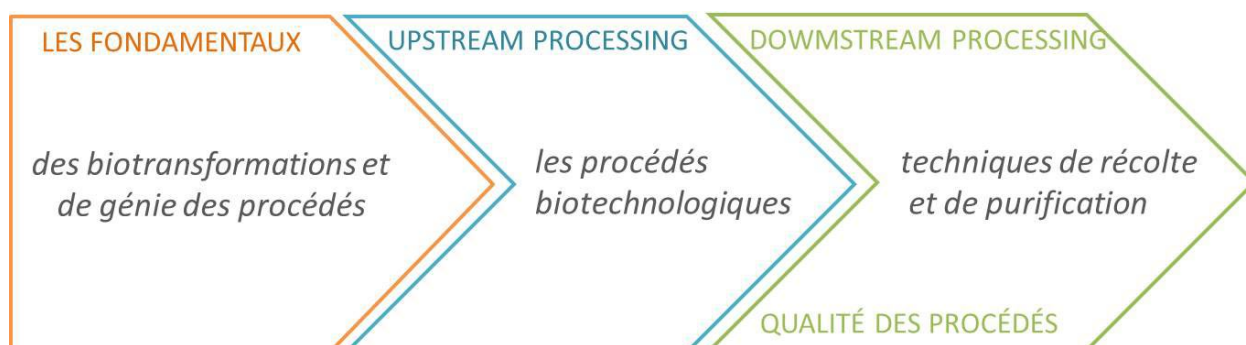
---

La formation s'étale sur **12 mois** : le programme académique se déroule de janvier à début juillet, le reste de l'année étant consacré à la thèse professionnelle (au total, 1165 h de travail académique et personnel, 500 à 800 h en entreprise).

## PROGRAMME

---

Le programme du Mastère Spécialisé® Génie des Procédés Biotechnologiques se déroule en 15 modules regroupés en 3 parties :



## PEDAGOGIE

---

Enseignement pluridisciplinaire et professionnalisant avec une forte dimension participative avec des travaux personnels et collectifs, études de cas, visites d'entreprises et des conférences.

L'équipe pédagogique est composée de professionnels experts reconnus de l'industrie, et d'institutionnels.

## CYCLE DE CONFERENCES

---

Le Mastère Spécialisé® est assorti d'un cycle de conférences faisant intervenir des experts de différents domaines.

Ces conférences sont ouvertes au grand public et sont accessibles librement, sur inscription (plus d'information sur le site [www.cpe.fr](http://www.cpe.fr)).

## COMPETENCES ACQUISES

---

A l'issue de notre formation, les diplômés disposeront des compétences suivantes :

- Pluridisciplinarité : connaissances et compréhension intégrées des concepts fondamentaux des biotransformations, du génie des procédés
- Acquisition des compétences spécialisées pour les procédés biotechnologiques et les technologies d'isolement et de purification des molécules.
- Capacité à mener un ou des projets de développement de bioprocédés, s'appuyant sur les méthodologies de gestion de projets et de management d'équipes.
- Capacité à organiser et optimiser la marche d'une installation de bioréacteur, dans le souci de la qualité, des délais et des coûts impartis.
- Aptitude à gérer l'amélioration continue des bioprocédés, dans le respect des normes et réglementations en vigueur.
- Capacité à faire évoluer / convertir les équipements traditionnels, en assurant l'expertise technique, le dialogue avec les bureaux d'études, les laboratoires de recherche, et les équipementiers.
- Manager des équipes : Aptitude à former, dynamiser les équipes de production.

## METIERS VISES

Les métiers visés sont les métiers directement concernés par les installations de bioproductions : ingénieur bioprocédés, responsables de bio-productions, cadre de recherche et développement.

# SOMMAIRE

				Page
<b>Partie 1</b>	<b>LES FONDAMENTAUX DES BIOTRANSFORMATIONS ET DU GENIE DES PROCÉDES</b>			
	<b>MODULE 1</b>	Biochimie structurale et métabolique	26 h	7
	<b>MODULE 2</b>	Microbiologie – Bactéries, levures, virus	34,5 h	8
	<b>MODULE 3</b>	Mécanique des fluides : écoulement et agitation des fluides	37 h	10
	<b>MODULE 4</b>	Apports du génie génétique pour l'amélioration des souches	38 h	12
	<b>MODULE 5</b>	Biologie cellulaire : fonctionnement et expression de la cellule	31,5 h	14
	<b>MODULE 6</b>	Transferts de matières et transferts de chaleur	28 h	16
<b>Partie 2</b>	<b>APPROFONDISSEMENT : <i>UPSTREAM PROCESSING</i></b>			
	<b>MODULE 7</b>	Microbiologie industrielle	62 h	18
	<b>MODULE 8</b>	Culture de cellules animales pour des productions industrielles	29 h	20
	<b>MODULE 9</b>	Extrapolation du laboratoire au fermenteur industriel – modélisation	31,5 h	22
	<b>MODULE 10</b>	Conception – optimisation d'un procédé de fermentation	25,5 h	24
<b>Partie 3</b>	<b>APPROFONDISSEMENT : <i>DOWNSTREAM PROCESSING</i></b>			
	<b>MODULE 11</b>	Techniques séparatives sur membranes	28,5 h	25
	<b>MODULE 12</b>	Chromatographie industrielle des biomolécules	34 h	27
	<b>MODULE 13</b>	Intégration, validation et qualité des procédés	47 h	29
	<b>MODULE 14</b>	Du produit vrac au produit formulé - Séparation par centrifugation – Extraction par solvant	24 h	31
	<b>MODULE 15</b>	Bioconversions	24,5 h	33
<b>JT</b>	<b>JOURNEE THEMATIQUE</b>	La chaîne du solide & chaîne du liquide	11 h	35
	<b>FORMATION</b>	Analyse bibliographique et rédaction de rapport Formation rédaction CV et Lettre de motivation	10,5 h	36
	<b>CONFERENCE</b>	Cycle de conférences	4 h	36
	<b>Visite de Site</b>	Visite d'un site de bioproduction	3 h	36



## M1 – BIOCHIMIE STRUCTURALE ET METABOLIQUE

### DUREE

5 Jours

27,5 h : 18 h cours – 9,5 h TP

**ECTS** : 2 ECTS

**LIEUX** : CPE Lyon

### OBJECTIFS

Connaître les caractéristiques, la réactivité, la stabilité des différentes molécules et macromolécules constituant la cellule végétale, animale, ou microbienne.

Appréhender le métabolisme

### PRE-REQUIS

Connaissances de base en chimie organique

## PROGRAMME

### BIOCHIMIE

- Biochimie des principales molécules et macromolécules biologiques
- Protéines-glucides-lipides
- Les enzymes : structure
- Relations structure – fonction : le site actif
- La réaction enzymatique : éléments de cinétique et méthodes d'études
- Etudes de cas
- Applications

PX. MAZIANI  
(CPE Lyon)

### BIOCHIMIE METABOLIQUE

- Introduction au métabolisme
- Glycolyse et cycle de Krebs

A. REA-BOUTROIS  
PX. MAZIANI (CPE Lyon)

### TRAVAUX PRATIQUES

- Analyse de substrat : glucose / fructose par méthode DNS
- Mesure d'activité enzymatique : l'invertase ( $V_m$  /  $K_m$ )
- Etude effet PH & Température sur l'activité enzymatique

PX. MAZIANI  
(CPE Lyon)



## M2 – MICROBIOLOGIE – BACTERIES, LEVURES, VIRUS

### 🕒 DUREE

5 Jours

34,5 h : 22,5 h cours – 12 h TP

ECTS : 3 ECTS

LIEUX : CPE Lyon / ISARA

### OBJECTIFS

Connaître les caractéristiques, comprendre le comportement des microorganismes et les principes de culture dans des milieux et conditions variables.

Être capable de les caractériser et de les conserver.

### PRE-REQUIS

Connaissances de base en biochimie structurale, chimie et biochimie métabolique.

*Responsable pédagogique : Y. DEMARIGNY (ISARA)*

## PROGRAMME

### INTRODUCTION A LA MICROBIOLOGIE

- La cellule microbienne
- Notions de physiologie microbienne
- Milieux de culture
- Conservation des souches
- Contamination - décontamination

Y. DEMARIGNY  
(ISARA)

### BACTERIOLOGIE

- Présentation des principales bactéries
- Méthodes d'identifications innovantes
- Contamination - décontamination

D. BLAHA  
(UCBL)

### MICROORGANISME CELLULAIRE

- Levures
- Champignons filamenteux

D. BLAHA  
(UCBL)

### VIROLOGIE

- Virus
- Structure, classification, multiplication

A. REA-BOUTROIS (CPE  
Lyon)

### TRAVAUX PRATIQUES

- **Séance 1 :**
  - Présentation des techniques microbiologiques
  - Présentation du matériel de microbiologie / organisation du poste de travail / consignes de travail aseptique / Présentation des principales techniques (isolement-repiquage-purification)
  - Ensemencement de milieux pour l'étude du type respiratoire
- **Séance 2 :**
  - Analyse de produits : eau, médicament
  - Galerie API®
  - Mise en évidence du métabolisme bactérien
  - Enzymes respiratoires, types respiratoires, types métaboliques
  - Observation microscopique après coloration de Gram des 3 souches
- **Séance 3 :**
  - Observation macroscopique
  - Observation de préparations microscopiques après coloration
  - Lecture des contrôles d'hygiène
  - Lecture des milieux pour dénombrement dans un produit : eau, médicament
  - Lecture et interprétation des résultats des différentes galeries API®

Y. DEMARIGNY  
(ISARA)





## M3 - MECANIQUE DES FLUIDES : ÉCOULEMENT ET AGITATION DES FLUIDES

### 🕒 DUREE

5 Jours

37 h : 25,5 h cours – 11,5 h TP

ECTS : 3 ECTS

LIEU : CPE Lyon

### OBJECTIFS

Comprendre le comportement des fluides dans une installation.

Calculer les pertes de charge subies par un fluide en écoulement dans une conduite.

Sélectionner le type de pompe le mieux adapté pour véhiculer un fluide et

dimensionner une installation de pompage dans son ensemble.

Initiation à l'agitation et caractéristiques d'un mobile d'agitation. Application de l'agitation dans les bioprocédés.

### PRE-REQUIS

Connaissances de base en :

- Statique des fluides.
- Physique et génie chimique.
- Mathématiques (calculs différentiels & intégral).

**Responsable pédagogique : N. RODRIGUEZ (CPE Lyon)**

## PROGRAMME

### METHODOLOGIE DU GENIE CHIMIQUE

- Etablissement d'un schéma de procédé
- Définition d'un volume de contrôle et établissement de bilans

P. MONKAM  
N. RODRIGUEZ  
(CPE Lyon)

### MECANIQUE DES FLUIDES

- Rappels d'hydrostatique
- Relations fondamentales de la dynamique des fluides parfaits : équation d'Euler et de Bernoulli
- Application de l'équation de Bernoulli : mesures de débit et de pression
- Equation générale des pertes de charge
- Critère de Reynolds : écoulement laminaire, écoulement turbulent
- Calcul des pertes de charge
- Mécanique des fluides : courbe de réseau d'un circuit
- Les pompes :
  - Pompes volumétriques, pompes centrifuges,
  - Caractéristique des pompes
  - Méthodes de réglage des débits
  - Cavitation et NPSH
  - Règles de similitude
- Rhéologie des fluides complexes

P. MONKAM  
N. RODRIGUEZ  
(CPE Lyon)

### AGITATION

- Choix du mobile
- Puissance dissipée et nombre de puissance
- Débit de pompage, nombre de pompage, débit de circulation
- Temps de mélange
- Introduction au transfert gaz-liquide
- Exercices bilan sur l'agitation

P. PITIOT  
(Amarilis)

### TRAVAUX PRATIQUES

- TP / TD n°1: les pertes de charge

- TP / TD n°2: Les pompes

Travaux Pratiques & exercices bilan sur les pertes de charge et les pompes

P. MONKAM  
N. RODRIGUEZ  
(CPE Lyon)

- TP 3 : Agitation

Détermination du nombre de puissance de différents mobiles d'agitation et détermination du coefficient de transfert en phase liquide.

P. MONKAM  
(CPE Lyon)



## M4 – APPORTS DU GENIE GENETIQUE POUR L'AMELIORATION DES SOUCHES

### **DUREE**

5 Jours  
32 h : 18 h cours / 12 h TP / 2 h TD

**ECTS** : 3 ECTS

**LIEU** : CPE Lyon

### **OBJECTIFS**

Connaître et comprendre les bases théoriques et techniques de la biologie moléculaire.

Etre apte à dialoguer avec les spécialistes de biologie moléculaire.

Etre capable de proposer la construction de nouvelles souches utiles au développement, à l'innovation et à l'amélioration de Bioprocédés.

### **PRE-REQUIS**

Connaissances de base en biochimie et en chimie organique.

**Responsable pédagogique** : A.REA-BOUTROIS (CPE Lyon)

## PROGRAMME

### ELEMENT DE GENIE GENETIQUE

- Les acides nucléiques
  - Composition et structure de l'ADN, ARN
  - Organisation matériel génétique Eucaryote / Procaryote
- Réplication de l'ADN
- Transcription de l'ADN
  - Mécanisme
  - Régulation de l'expression des gènes
    - Epissage Gènes constitutifs, Gènes inductifs,
    - Opéron
- Traduction
  - ARN de transfert, ribosomique
  - Code génétique et dégénérescence

F. NICOLLE

### GENIE GENETIQUE

- Technique de biologie moléculaire
  - Gel d'agarose,
  - Endonucléase
  - PCR
  - QPCR / Digitale
  - DNA Sequencing
- Stratégie de clonage
  - Boite à outils enzymatiques (ligases, nucléases...)
  - Outils moléculaires (vecteurs, marquages...)
  - Identification du gène

A. SELMI  
A. REA-BOUTROIS  
(CPE Lyon)

### EXEMPLES INDUSTRIELS / ETHIQUE

Luc AUJAME  
(ex Sanofi)

### OUTILS D'EVOLUTION DES ENZYMES

- Approche classique
- Approche moléculaire
  - Mutation dirigée
  - Error prone PCR
  - Gene shuffling

PX. MAZIANI  
(CPE Lyon)

### TRAVAUX DIRIGES

- Exercices d'applications
- Construction de carte plasmidique

A. REA-BOUTROIS  
(CPE Lyon)

### TRAVAUX PRATIQUES

- Mini-prép à partir d'un culot bactérien (souche porteuse d'un plasmide)
- PCR pour amplification du gène d'intérêt
- Digestion enzymatique
- Gel d'électrophorèse pour vérification présence gène

A. SELMI  
PX. MAZIANI  
(CPE Lyon)



## M5 – BIOLOGIE CELLULAIRE : FONCTIONNEMENT ET EXPRESSION DE LA CELLULE

### **DUREE**

4.5 Jours  
31, 5 h : 21.5 h cours / 10 h TP

**ECTS** : 3 ECTS

**LIEUX** : CPE Lyon / IUT Lyon

### **OBJECTIFS**

Acquérir les bases de la biologie cellulaire :

- structure et physiologie des cellules eucaryotes,
- techniques de bases de culture cellulaire.

### **PRE-REQUIS**

Connaissances de bases en biochimie et biologie moléculaire.

*Responsable pédagogique : K.MOREAU (UCBL, CIRI Lyon)*

## PROGRAMME

### **BIOLOGIE CELLULAIRE**

- Composants de la cellule
- Structures et fonction des organites cellulaires
- Signalisation cellulaire
- Cycle cellulaire
- Mort cellulaire
- Transformation tumorale

**C. MAISSE**  
(UMR 754 RPV, Lyon)

### **LES TECHNIQUES DE CULTURE CELLULAIRE :**

- Culture en suspension, adhérentes
- Technique d'amplification, passage
- Equipements

**C. MAISSE**  
(UMR 754 RPV, Lyon)

### **LES CELLULES EN CULTURE :**

- Origine et caractéristiques
- Culture primaire
- Lignées cellulaires finies, transformées
- Cellules souches
- Notion de banques cellulaires
- Evolution des cellules en culture : taux de croissance, temps de doublement
- Cryoconservation de cellules

**K. MOREAU**  
(UCBL, CIRI, Lyon)

### **LE LABORATOIRE DE CULTURE CELLULAIRE :**

- Organisation
- Hygiène et sécurité des personnels et environnement
- Classe de confinement
- Les contaminations

**C. MAISSE**  
(UMR 754 RPV, Lyon)

### **ANTICORPS MONOCLONAUX**

**J. BIENVENU**

### **TRAVAUX PRATIQUES**

- Mise en situation dans une zone confinée
- Initiation au travail sous PSM
- Mise en culture de cellules adhérentes
- Numération, Test de viabilité
- Observation des cellules mises en culture
- Infection virale
- Test hemagglutination
- Numération, estimation du nombre de génération, temps de doublement
- Mise en évidence de l'infection virale par immuno-marquage

**K. MOREAU**  
**C. MAISSE**



## M6 – TRANSFERTS DE MATIERES ET TRANSFERTS DE CHALEUR

### **DUREE**

3,5 Jours  
28 h : 20 h cours / 8 h TP

**ECTS** : 3 ECTS

**LIEU** : ENSIC Nancy

### **OBJECTIFS**

Etablir les bilans de chaleur et de matière aux bornes d'un équipement en régime permanent et en régime transitoire.

Calculer, simuler et prédire le fonctionnement d'installations optimisant les consommations de matières et d'énergie, la qualité et la régularité des produits ;  
S'approprier les critères de choix des matériels et des matériaux.

Dimensionner une installation.

Savoir rédiger un cahier des charges à l'intention des bureaux d'études ou des équipementiers.

### **PRE-REQUIS**

Connaissances de base en :

- mathématiques (algèbre, analyse, équations différentielles ordinaires),
- physique (unités, dimensions, phénomènes de transfert)
- mécanique des fluides.

**Responsable pédagogique** : E. FAVRE (ENSIC Nancy)

## PROGRAMME

### TRANSFERT THERMIQUE

- Modes de transfert de la chaleur : conduction, convection (libre et forcée), rayonnement.
- Conduction : établissement d'un bilan de chaleur et application aux géométries simples en régime permanent et transitoire.
- Convection : utilisation des corrélations issues de l'analyse dimensionnelle.

**R. HREIZ**  
(ENSIC Nancy ;  
Université de Lorraine )

### ECHANGEURS DE CHALEUR

- Méthodologie de dimensionnement et technologie.

**E. SCHAEER**  
(ENSIC Nancy ;  
Université de Lorraine )

### TRANSFERT DE MATIERE

- Etablissement des bilans de matière.
- Transport diffusionnel et convectif.
- Transfert en milieu polyphasique : utilisation de corrélations.
- Notion d'étagage théorique, cascades, modes opératoires (co-courant, contre-courant).
- Exemple : absorption gaz-liquide, aspects technologiques et dimensionnement d'une unité.

**C. CASTEL**  
**E. FAVRE**  
(ENSIC Nancy ;  
Université de Lorraine)

### TRAVAUX PRATIQUES

- Transfert thermique : Echangeur de chaleur.
- Transfert de matière : Extraction d'un soluté dans une colonne à agitation mécanique.

**Y. LE BRECH**  
**T. ROQUES CARMES**  
(ENSIC Nancy ;  
Université de Lorraine)



## M7 – MICROBIOLOGIE INDUSTRIELLE

### **DUREE :**

8 Jours  
62 h : 30 h cours / 20 h TP / 12 h  
étude de cas

**ECTS :** 5 ECTS

**LIEU :** CPE Lyon

### **OBJECTIFS**

Connaître et comprendre les bases théoriques du métabolisme et de la croissance microbienne.

Etre capable de mettre en œuvre et d'optimiser les procédés de cultures avec bactéries, levures, champignons en tenant compte des contraintes de biosécurité.

### **PRE-REQUIS**

Connaissances approfondies de microbiologie et de biochimie métabolique.

Connaissances approfondies de transfert de matière et de chaleur.

## PROGRAMME

### **METABOLISME**

- Rappel sur le métabolisme
- Néoglucogenèse
- Voie des pentoses phosphate
- Métabolisme anaérobie. Exemple de métabolisme anaérobie
- Etude de cas (bilan carbone et redox)
- Voies de synthèse de métabolites industriels
- Relation entre métabolisme et nutrition
- Composition cellulaire
- Besoin nutritif
- Diversité métabolique

**PX. MAZIANI**  
(CPE Lyon)

### **CROISSANCE MICROBIENNE**

- Multiplication cellulaire : Phases de croissance, outils de suivi de la croissance, facteurs influençant la croissance
- Taux de croissance & maintenance
- Vitesse spécifique de consommation de substrat et de production de métabolites
- Rendements carbone et oxygène
- Modèles de croissance : Monod & Modèles dérivés (limitation/inhibition par le substrat)
- Exemples d'applications
- Stœchiométrie du métabolisme microbien. Bilans
- Mode d'établissement de la stœchiométrie, application au calcul d'un réacteur
- Bilan matières, bilans de degré de réduction

**F. DUMAINE**  
(Sanofi)

### **FERMENTEUR**

- Design
- Agitation, aération
- Transfert de masse gaz/liquide et liquide/solide
- Solubilité du gaz,  $k_L a$ , oxygène dissous. Rôle de l'aération, l'agitation, la pression, la viscosité, du produit bio synthétisé et de l'anti-mousse ...
- Méthodologie du design d'un réacteur pour un procédé donné
- Transfert de chaleur : Maintien en température.

**P. PITIOT**  
(Amarilis)

### **APPLICATIONS**

- Exemples d'application de microbiologie industrielle

**V. DUBOIS**  
(DSM)

### **TECHNOLOGIE DES FERMENTEURS**

- Etude comparative de différents types de fermenteurs
- Conception, réalisation de fermenteurs
- Constituants d'un fermenteur : vannes, filtres, condenseur, capteurs, etc
- Différents cycles de stérilisation
- Transferts stériles
- Nouvelles générations de fermenteurs

**A. CURTIL**  
(ex-Fermentec)

### **ETUDE DE CAS**

**V. DUBOIS (DSM)**  
**P. PITIOT (Amarilis)**

### **TRAVAUX PRATIQUES**

- Mise en culture d'une levure en bioréacteur

**A. SELMI / PX. MAZIANI**  
(CPE Lyon)



## M8 – CULTURE DE CELLULES ANIMALES POUR DES PRODUCTIONS INDUSTRIELLES

### **DUREE :**

5 Jours  
28 h : 18 h cours / 6 h  
TP/démonstration / 4 h projet

**ECTS :** 3 ECTS

**LIEU :** ENSAIA Nancy

### **OBJECTIFS**

Connaître la théorie et les méthodologies de mise en œuvre de la culture de cellules animales.

Etre capable de mettre en œuvre des procédés de culture de cellules animales.

S'approprier les techniques récentes de culture en masse des cellules animales, avec l'utilisation de concepts du génie biochimique et du génie des procédés.

### **PRE-REQUIS**

Connaissances approfondies de biologie cellulaire et de biochimie métabolique.

Connaissances en transfert de matière et de chaleur.

**Responsable pédagogique :** I. CHEVALOT (CNRS/Université de Lorraine – Nancy)

## PROGRAMME

### INTRODUCTION AUX PROCEDES INDUSTRIELS

- Produits, Applications
- Lignées cellulaires
- Milieux de culture

E. GUEDON ,  
L. CHEBIL  
(CNRS/Université de  
Lorraine – Nancy)

### ETUDES CINETIQUES, APPROCHE THEORIQUE

- Bases de génie biochimique
- Application à divers procédés : discontinu, continu, semi-continu, perfusé

B. EBEL  
(CNRS/Université de  
Lorraine – Nancy)

### IMPACT DES PARAMETRES OPERATOIRES SUR LES CINETIQUES

- Influence des paramètres opératoires du procédé de culture sur les cinétiques cellulaires (croissance, mort, métabolisme, production) : paramètres biochimiques (substrats, métabolites) et physico-chimiques (oxygène, pH, osmolarité, température).

I.CHEVALOT  
(CNRS/Université de  
Lorraine – Nancy)

### CYTOCULTEURS : MODES DE FONCTIONNEMENT ET TECHNOLOGIES

- Systèmes à petite échelle pour le criblage des milieux
- Réacteurs à usage unique
- Procédés de culture pour cellules adhérentes

Technologies, mises en œuvre et avantages comparés entre réacteurs fermés, semi-continus, continus, perfusés

I. CHEVALOT  
(CNRS/Université de  
Lorraine – Nancy)

### MODIFICATIONS POST-TRADUCTIONNELLES DES PROTEINES RECOMBINANTES

- Qualités des produits recombinants. Importance de la réglementation
- Description des principales modifications
- Méthodes analytiques
- Influence du procédé sur la qualité des produits

E. GUEDON  
(CNRS/Université de  
Lorraine – Nancy)

### MORT CELLULAIRE DANS LES BIOPROCEDES

- Description macro et microscopique de la mort cellulaire au cours des bioprocédés
- Influence des conditions opératoires
- Méthodes de caractérisation de la mort cellulaire

### PAT ET INSTRUMENTATION DE BIOREACTEURS

- Définition et but de l'approche PAT
- Mesures off line et on line, Chimométrie
- Exemple pour le suivi en culture de cellules animales

B. EBEL  
(CNRS/Université de  
Lorraine – Nancy)

### PROJET PERSONNEL

- Calculs de paramètres cinétiques à partir d'exemples réels.

B. EBEL  
(CNRS/Université de  
Lorraine – Nancy)

### TRAVAUX PRATIQUES

- **TP 1 :** Préparation d'un bioréacteur (sondes, stérilisation, régulations...)
- **TP 2 :** Criblage de milieux de culture par analyse haut-débit des cellules
- **TP 3 :** Traitement des données cinétiques par ordinateur

F. BLANCHARD  
I. CHEVALOT  
L. CHEBIL



## M9 – EXTRAPOLATION DU LABORATOIRE AU FERMENTEUR INDUSTRIEL - MODELISATION

### **DUREE :**

4 Jours  
28 h : 11,5 h cours / 9,5 h TP /  
7 h projet

**ECTS :** 3 ECTS

### **LIEUX :**

ENSAIA Nancy / ENSIC Nancy

### **OBJECTIFS**

Connaître et mettre en pratique les méthodes de transfert d'échelles (scale up et scale down) pour les bioprocédés.

Simuler et développer les procédés de culture de l'échelle industrielle.

Etre capable de rédiger un cahier des charges à l'intention des bureaux d'études ou des équipementiers.

### **PRE-REQUIS**

Connaissances de base de mécanique des fluides, de transfert de matière et de chaleur.

Bases du génie des procédés de culture de cellules animales (bioréacteur, agitation, aération).

**Responsable pédagogique :** *E. OLMOS (CNRS/Université de Lorraine – Nancy)*

## PROGRAMME

### **AGITATION & HYDRODYNAMIQUE DE CYTOCULTEURS**

- Définition des régimes d'écoulement
- Impact de la technologie sur les capacités de mélange
- Calcul de temps de mélange et de pompage
- Estimation des contraintes hydromécaniques critiques

### **AERATION DE CYTOCULTEURS & OUTILS TRAITEMENT DES DONNEES**

- Définition du  $kla$  et de l'OTR
- Impact des conditions opératoires sur les capacités de transfert d'oxygène
- Avantages et inconvénients des technologies d'aération

### **INTRODUCTION AUX METHODES DE L'EXTRAPOLATION**

### **TD SCALE UP SCALE DOWN SIMULATION NUMERIQUE DES ECOULEMENTS**

### **EXTRAPOLATION & INTRAPOLATION BIOREACTEURS**

### **TRAVAUX PRATIQUES**

- **TP 1 :** Agitation des fluides complexes
- **TP 2 :** Extrapolation de capacité d'aération

**E. OLMOS**  
(CNRS/Université de  
Lorraine – Nancy)

**I. CHEVALOT**  
(CNRS/Université de  
Lorraine – Nancy)

**E. OLMOS**  
**I.CHEVALOT**



## M10 – CONCEPTION – OPTIMISATION D'UN PROCÉDE DE FERMENTATION

### **DUREE :**

4 Jours  
24 h cours/TD

**ECTS :** 2 ECTS

### **LIEU :**

visioconférence depuis CPE

### **OBJECTIFS**

Mettre en œuvre une démarche intégrée de conception-optimisation d'un bioprocédé industriel dans le cadre d'une étude de cas de production.

Elaborer un simulateur cinétique d'un procédé de fermentation basé sur une modélisation des processus limitants de la réaction microbienne, du transfert d'oxygène et du transfert de chaleur, et intégrant les facteurs d'échelle.

Construire un simulateur de dimensionnement et d'évaluation économique de l'ensemble du procédé de fermentation, incluant les étapes de stérilisation et de séparation du produit.

A l'aide du simulateur, optimiser la conception et la conduite du procédé de fermentation pour l'obtention d'une productivité maximale ou d'un coût de production minimal.

### **PRE-REQUIS**

Connaissances approfondies en microbiologie.

Connaissances approfondies de transfert de matière et de chaleur.

Connaissances approfondies des bilans matière et énergie.

Notions d'utilisation de tableurs numériques.

**Responsable pédagogique :** JM. ENGASSER (ex-ENSAIA Nancy)

## PROGRAMME

Module d'enseignement organisé sous la forme d'un projet d'étude d'un procédé industriel de fermentation d'acide glutamique

Il comprend les tâches suivantes :

- Construction d'un simulateur de la fermentation d'acide glutamique à partir d'études cinétiques
- Construction d'un simulateur de dimensionnement et d'évaluation économique de l'ensemble du procédé de fermentation et de séparation du produit
- Optimisation de la conception et conduite du procédé dans différents modes de mise en œuvre (discontinu, continu, fed-batch)
- Rédaction du rapport d'étude final critique

J.M. ENGASSER  
(ex-ENSAIA Nancy  
Université de Lorraine)





## M11 – TECHNIQUES SEPARATIVES SUR MEMBRANES

### **DUREE :**

4 Jours

28,5 h : 18,5 h cours / 10 h TP

**ECTS :** 3 ECTS

**LIEU :** CPE Lyon

### **OBJECTIFS**

Connaître et comprendre les théories et concepts des techniques séparatives sur membranes.

Etre capable de dimensionner, simuler et choisir les procédés d'isolement, de concentration et de purification.

Etre capable d'élaborer un cahier des charges de l'installation industrielle à partir des essais de laboratoire.

### **PRE-REQUIS**

Connaissances approfondies de mécanique des fluides.

Connaissances approfondies de transfert de matière et de chaleur.

Connaissances approfondies des bilans matière et énergie.

**Responsable pédagogique : E. FAVRE (ENSIC Nancy)**

## PROGRAMME

### INTRODUCTION

- Procédés de séparation et membranes.
- Notion de perméabilité (loi de Darcy) et de sélectivité (taux de réjection).
- Mécanismes de transfert dans les membranes (convection, diffusion).
- Matériaux et modules membranaires.

### MICROFILTRATION FRONTALE

- Bases théoriques, milieux filtrants, mise en œuvre industrielle.
- Microfiltration clarifiante, stérilisation par microfiltration frontale.
- Dimensionnement et choix du filtre, applications.

### ULTRA FILTRATION, FILTRATION TANGENTIELLE, NANOFILTRATION

- Bases théoriques, milieux filtrants, mise en œuvre industrielle (concentration batch, filtration tangentielle continue avec ou sans recyclage).
- Polarisation de concentration, paramètres et conséquences.
- Encrassement, colmatage et nettoyage.
- Applications.
- Dimensionnement d'une installation (choix du type de module, influence de l'hydrodynamique, étude d'un dispositif à 2 étages).
- Caractérisation et contrôle qualité des membranes.

### OSMOSE INVERSE

- Bases théoriques, modules, applications.
- Notions sur les procédés membranaires de pervaporation, perméation gazeuse et dialyse.

### TRAVAUX PRATIQUES

- Présentation
- Essais pilote pour l'étude des paramètres de performance : mesure de débit en fonction de la pression et de la vitesse sur eau pure (solvant)
- Essais pilote pour l'étude des paramètres de performance (suite) : mesure de débit en fonction de la pression et de la vitesse sur mélange (solvant + soluté)
- Détermination du phénomène de polarisation et des conditions optimales de marche
- Essais pilote pour l'étude de la concentration
- Mesure de débit en fonction du facteur de concentration volumique
- Détermination du colmatage et essais de nettoyage
- Optimisation des conditions générales de fonctionnement, exploitation des résultats
- Diafiltration
- Tests d'intégrité de cartouches stérilisantes (point de bulle)

**E. FAVRE**  
(CNRS/Université de  
Lorraine – Nancy)

**N. RODRIGUEZ**  
(CPE Lyon),  
**M. TARDY**  
(ex Sanofi Pasteur)



## M12 – CHROMATOGRAPHIE INDUSTRIELLE DES BIOMOLECULES

### **DUREE :**

5 Jours  
34 h : 23 h cours / 11 h TP

**ECTS :** 3 ECTS

**LIEU :** CPE Lyon

### **OBJECTIFS**

Présenter les principes et la mise en œuvre de la chromatographie industrielle des biomolécules ainsi que les applications.

La journée pratique au laboratoire permettra de :

- mieux comprendre les clés d'un package réussi à l'échelle pilote ou industrielle,
- être capable de réaliser le package d'un gel sur une colonne à échelle pilote.

### **PRE-REQUIS**

Connaissances en biochimie.

**Responsable pédagogique : M. TARDY (ex Sanofi Pasteur)**

## PROGRAMME

### PRINCIPE DE LA CHROMATOGRAPHIE

- Fonctionnement des colonnes chromatographiques :
  - Fronts d'adsorption
  - Fronts d'élution
  - Pics linéaires et non linéaires
  - Régime cyclique
- Modes chromatographiques : Elution – Déplacement - Déformation

**G. GREVILLOT**  
(CNRS – Nancy)

### LA CHROMATOGRAPHIE

- Différents types de supports
- Propriétés
- Différents types de chromatographie associés
- Applications
- Adsorption
- Echange d'ions
- Exclusion
- Affinité
- Mise en œuvre des techniques chromatographiques depuis le package jusqu'au produit purifié et du laboratoire à l'échelle industrielle
- Développement de procédés : extrapolation à partir d'une étude de cas protéines
- Application de la chromatographie à la purification des biomolécules

**M. TARDY**  
(ex Sanofi Pasteur)

### PROCEDES CHOMATOGRAPHIQUES

- Procédés chromatographiques : batch, monocolonne, multicolonne (lit mobile simulé et autres)
- Principes – Technologie – Applications

**H. OSUNA**  
(PROCESSION)

### PURIFICATION ANTICOPRS MONOCLONAUX

- Application de la chromatographie à la purification des anticorps monoclonaux (Mab)

**J. BOUSSANGE**  
(GE HEALTHCARE – Vélizy)

### TRAVAUX PRATIQUES

- **TP1 : Package/Depackage à l'échelle pilote**
  - Décrypter un protocole de package
  - Préparation du matériel
  - Injection solution saline et mesure de la conductivité
  - Package à l'échelle pilote (colonne de diamètre 140 mm)
  - Evaluation des performances de package (HETP, facteur d'asymétrie)
  - Depackage
- **TP2 : Purification à l'échelle laboratoire de biomolécules sur un système de chromatographie liquide**

**M. TARDY –**

**B. THIOLLIER**  
(GE HEALTHCARE)



## M13 – VALIDATION DES PROCÉDES ET QUALITE

### **DUREE :**

6 Jours  
43 h cours

**ECTS :** 3 ECTS

**LIEU :** CPE Lyon

### **OBJECTIFS**

Comprendre les enjeux de l'Assurance Qualité (AQ).  
Connaître la méthodologie de mise en œuvre d'une démarche, d'une organisation, compatibles avec les contraintes spécifiques de qualité de la production industrielle.  
Être capable de mettre en œuvre la validation des procédés.  
Intégrer le Contrôle Qualité (CQ) dans le processus industriel.

### **PRE-REQUIS**

Notions de processus et d'organisation industrielle.  
Connaissances générales en biotechnologies et bioprocédés.  
Notions de gestion de projets.

**Responsable pédagogique :** Emma PETIOT (CPE Lyon)

## PROGRAMME

### QUALITY BY DESIGN / PROCÉDÉS DE PRODUCTION VIRALE

E. PETIOT  
(CPE Lyon)

### CONTROLE QUALITE ET ASSURANCE QUALITE

- Introduction assurance qualité
- Amélioration continue : « Les fondements de l'Assurance Qualité »
- La mise en œuvre du système qualité : Politique Qualité
- Classification des exigences en fonction des 5 M
- Evaluations du Système de management de la qualité
- Amélioration continue
- Contrôle Qualité
- Assurance Qualité appliquée au CQ
- Les bonnes pratiques de laboratoire
- La métrologie appliquée au laboratoire
- La validation des méthodes analytiques
- Gestion des standards et des substances de référence
- Gestion du risque qualité (Norme ISO 31100 et ICHQ9)
- Etudes de cas :
  - « Gestion des risques dans un laboratoire de contrôle »
  - « Production d'eau de qualité pharmaceutique »

P.PREYNAT

### QUALIFICATION ET VALIDATION D'UN PROCÉDE

- Qualification des équipements : QC, QI, QO et QP
- Validation d'un procédé
- La démarche et les étapes de la validation
- Validation des procédés – Exemples de validation
- Métrologie et cartes de contrôle
- Etude de cas : qualification et validations d'un procédé sur un nouveau site de production

E.CALVOSA  
(Sanofi)

### CONCEPTION D'UNE UNITE DE PRODUCTION

- Périmètre / scope / contraintes du projet
- Organisation (équipe projet, rôles et responsabilités, pilotage)
- Principaux livrables (études de faisabilité, étude de base, étude détaillée, réalisation, qualifications et validations)
- Hand-over et ramp-up

E.CALVOSA  
(Sanofi)

### PROJET INDUSTRIEL

- Dimensionnement de bioprocédés upstream et/ou downstream d'une unité de production

PX MAZIANI  
(ex Université de Lorraine)



## M14 - SEPARATION PAR CENTRIFUGATION – EXTRACTION PAR SOLVANT - DISTILLATION

### DUREE

3,5 Jours  
24 h

ECTS : 3 ECTS

LIEU : CPE Lyon

### OBJECTIFS

#### SEPARATION PAR CENTRIFUGATION

- Connaître et comprendre des mécanismes de sédimentation.
- Etre capable de dimensionner, simuler et mettre en œuvre les techniques de centrifugation.
- Etre capable d'élaborer le cahier des charges de l'installation industrielle à partir des techniques de laboratoire pour isoler et concentrer l'extrait brut - « crude extract ».

#### EXTRACTION PAR SOLVANT

- Connaître les principes de l'extraction par solvant ainsi que les procédés mis en œuvre.
- Apprendre le fonctionnement des diverses installations et pouvoir les dimensionner.

#### DISTILLATION

- Connaître les spécifications imposées en distillation continue ou batch.
- Maîtriser les incidents (« trouble shooting ») pouvant se produire sur ce type d'installation.
- Acquérir les compétences nécessaires sur un simulateur dynamique de colonnes, reproduisant un environnement de salle de contrôle.

### PRE-REQUIS

Connaissances approfondies de mécanique des fluides.  
Connaissances approfondies de transfert de matière et de chaleur.  
Connaissances approfondies des bilans matière et énergie.

*Responsable pédagogique : A.Selmi (CPE Lyon)*

## PROGRAMME

### SEPARATION PAR CENTRIFUGATION

- Rappels théoriques sur la centrifugation
- But de la séparation solide / liquide - et liquide / liquide
- Aspects théoriques :
  - Accélération centrifuge - Loi de Stoke - Vitesse de sédimentation
  - Décantation centrifuge dans un cylindre diamètre critique
  - Décantation à l'aide d'assiettes
  - Pression de filtration centrifuge
- Paramètres qui modifient la vitesse de sédimentation
- Sédimentation gravitaire et sédimentation centrifuge
- Technologies des séparateurs à assiettes, gamme des séparateurs
  - Principaux composants d'un séparateur centrifuge
  - Les séparateurs à bol, à chambres
  - Les séparateurs à assiettes
  - Les auto-débourbeurs - Les séparateurs à buses
- Classement des machines centrifuges
- Paramètres à prendre en compte pour chaque machine (séparer, mélanger, extraire...)
- Comment choisir un bon séparateur
  - Critères à prendre en compte - Tests réalisables au laboratoire
  - Quelques calculs de dimensionnement - Options à prendre en compte - Facteurs limitants
- Sécurité
- Maîtrise des forces mises en œuvre (matériaux...) - Législation sur les machines tournantes - Stérilisation, décontamination
- Travail en présence de solvants ou de produits corrosifs (explosivité... corrosion)
- Nettoyage en place

P. MAILLET

### APPLICATION DE LA CENTRIFUGATION

- Analytique industrielle
- Utilisation des appareils centrifuges dans les biotechnologies

M. TARDY  
(ex Sanofi Pasteur)

- Purification des composés
- Centrifugation différentielle zonale, isopycnic
- Exemples d'applications

### EXTRACTION PAR SOLVANT

- Extraction liquide – liquide (équilibres, détermination du nombre d'étages théoriques)
- Equilibres entre phases liquides
- Propriétés des équilibres entre deux constituants liquides, entre trois constituants liquides
  - Diagramme triangulaire – Isotherme de solubilité
  - Influence de la température – Autres diagrammes
- Extraction à contact simple
  - Détermination des taux minimum et maximum de solvant
  - Détermination des débits et compositions d'extrait et de raffinat
  - Limites de l'extraction à contact simple – Application
- Extraction à contacts multiples
  - Etablissement des bilans
  - Débits et compositions des extraits et des raffinats
  - Nombre d'étage théoriques
- Extraction à contre-courant
  - Détermination du nombre d'étages théoriques
  - Détermination des taux minimum et maximum de solvant
  - Détermination des débits et compositions des extraits et des raffinats
- Description des appareils
  - Mélangeurs – Décanteurs – Colonnes d'extraction
  - Critères de choix – Aide à la sélection
- Dimensionnement
  - Mélangeurs – Décanteurs – Colonnes d'extraction
- Fonctionnement
- Applications de l'extraction liquide – liquide

**N. LE BOLAY**  
(ENSIACET Toulouse)

### DISTILLATION

#### Bases de la distillation (continue et batch)

- Volatilités absolues et relatives
- Expression des bilans matière
- Bilan thermique/ Hypothèses de Lewis
- Variables opératoires : taux de reflux, taux de rebouillage
- Calcul des colonnes binaires et complexes

#### Conduite d'une distillation

- Colonne de distillation continue
  - Maîtrise des bilans matière et thermique
  - Systèmes de régulation mis en place
  - Contrôle de la température du plateau sensible
  - Contrôle du débit d'un des produits
  - Conduite en fonction des spécifications des produits de tête et de fond
- Colonne Batch
  - Notion de rétention (hold-up)
  - Maîtrise et contrôle du reflux
  - Gestion des « inters »
  - Conduite
  - Respect des spécifications
  - Minimisation du temps de batch
  - Minimisation de la quantité « d'inters »
  - Minimisation du temps de batch

**P. BOUCOT**  
(ex IFPEN)



## M15 - BIOCONVERSIONS

### **DUREE :**

4 Jours  
24.5h

**ECTS : 3 ECTS**

**LIEU** CPE Lyon

### **OBJECTIFS**

Mettre en œuvre les bioconversions du laboratoire au stade industriel.  
En connaître les applications.

### **PRE-REQUIS**

Connaissances approfondies de biochimie et microbiologie.  
Connaissances de base des procédés biochimiques et microbiologiques.

**Responsable pédagogique : A.Selmi (CPE Lyon)**

## PROGRAMME

### **TRAITEMENT DES EAUX USEES INDUSTRIELLES**

- Contexte et problématique
- Le traitement des eaux usées industrielles : démarche et principe
  - Une caractérisation adaptée...
  - Des objectifs à atteindre...
- Les filières et procédés de traitement
  - Focus sur les procédés biologiques
  - Focus sur les procédés de séparation liquide-solide
  - Focus sur les technologies membranaires
- Exemples industriels

**C. WISNIEWSKI**  
(Université de Montpellier)

### **BIOCARBURANTS**

- Les 3 générations de biocarburants
- Les procédés de bioproduction
- Applications industrielles

**MO. CLARTE**  
(IFPEN)

### **GENIE DES PROCEDES DE BIOCONVERSION**

- Bioconversions industrielles
  - différents milieux (aqueux, organiques, sans solvant...)
  - différents catalyseurs (enzymes libres ou immobilisées, microorganismes)
  - différents domaines
    - industrie pharmaceutique, médicale, cosmétique
    - chimie fine, détergents, textile, papier
    - environnement (biocarburants, plastiques...)
    - industrie alimentaire (produits laitiers, amidon, alcool, corps gras, fruits et légumes, milieux protéiques, industrie sucrière)
- Exemple de procédé bioconversion depuis le laboratoire jusqu'au stade industriel

**C.MOULIS**  
(INSA TOULOUSE)

### **PRODUCTION D'ALGUES ET APPLICATIONS INDUSTRIELLES**

- Opportunités économiques et challenges technologiques de la filière micro-algale
- Biologie micro-algale & Technologies de Cultures
- Récolte et séchage - Extraction de lipides
- Technologies de conversion des biomasses (biocarburants) & valorisation des coproduits
- Implémentations et ressources nécessaires
- Intégration avec les stations d'épuration / avec des sites industriels

**A. PHULPIN**  
(Apidev)

## LA METHANISATION

- Processus de méthanisation
  - Les microorganismes, les flux métaboliques
  - Conditions physico chimique de mise en œuvre
  - Caractérisation des substrats,
  - Caractérisation des performances
  - Les éléments des modifications de cinétiques
- La méthanisation des effluents industriels
  - Les biofilms
  - Les technologies
  - Les performances
- La méthanisation des déchets
  - Les technologies
  - Les performances
- Les Biogaz, Les digestats : compositions, utilisations

**P. BUFFIERE**  
(INSA Lyon)



## JOURNEE THEMATIQUE « LA CHAINE DU SOLIDE & LA CHAINE DU LIQUIDE »

### 🕒 DUREE :

1,5 Jour  
12 h

ECTS : 0 ECTS

LIEU : CPE Lyon

### OBJECTIFS

Connaître les principes de la formulation.

Etre capable de choisir les formes des produits finis et les techniques adaptées.

## PROGRAMME

### PROPRIETES DES POUDRES

- Coulabilité
- Mélange/démélange
- Granulométrie
- Polymorphisme
- Aptitude à la compression
- Solubilité

### PROCEDES DE SEPARATION /PURIFICATION, OBTENTION DU SOLIDE

- Cristallisation
- Broyage, micronisation
- Granulation
- Filtration
- Séchage : atomisation, lit fluidisé
- Lyophilisation avec démonstration

### CHAINE DU LIQUIDE

F. PUEL  
(Centrale Paris)

D .BORDEAUX  
(poudresdurables)

M. NAKASCH  
(Sanofi)





## FORMATIONS

### DUREE

2 Jours – 12,5 heures

**ECTS** : 0 ECTS

**LIEU** : CPE Lyon

### OBJECTIFS

Savoir faire une recherche bibliographique et exploiter les informations.  
Savoir rédiger un rapport technique.

Etre capable de préparer une candidature pour un emploi.

## PROGRAMME

### ANALYSE BIBLIOGRAPHIQUE ET REDACTION DE RAPPORT

Apprendre à utiliser et exploiter les bases de données scientifiques pour la recherche bibliographique.

Savoir rédiger un rapport technique

A. REA-BOUTROIS  
(CPE LYON)

### REDACTION CV ET LETTRE DE MOTIVATION

Comprendre les attentes des recruteurs pour les CV et les lettres de motivation

Etre autonome pour adapter son CV et sa lettre aux besoins du recruteur

L. FOURGEOT D'ARC  
(CPE LYON)



## CYCLE DE CONFERENCE

### DUREE

3 – 4 conférences de 1h

### OBJECTIFS

Le Mastère spécialisé® est assorti d'un cycle de conférences faisant intervenir des experts de différents domaines.

Ces conférences sont ouvertes au grand public et sont accessibles librement, sur inscription (plus d'information sur le site [www.cpe.fr](http://www.cpe.fr)).



## VISITE DE SITES DE BIOPRODUCTION

### DUREE

0,5 Jour

### OBJECTIFS

Visite au cours de la formation d'un site de bioproduction



# CONDITIONS D'ADMISSION

---

*L'admission au Mastère Spécialisé® Bioprocédés - Génie des Procédés Biotechnologie se fait sur dossier et entretien.*

## COUT DE LA FORMATION :

---

Formation initiale : 10 500 € TTC

Formation continue : 17 000 € HT

## DOSSIER DE CANDIDATURE :

---

Téléchargeable sur [www.cpe.fr](http://www.cpe.fr) rubrique Formation/Mastère Spécialisé®

**Dossiers de candidature à renvoyer à l'adresse suivante :**

CPE LYON FORMATION CONTINUE  
A l'attention de Mme Angela REA BOUTROIS  
41 rue Garibaldi  
69006 Lyon

**Ou par e-mail à :**

[contact@cpe-formation.fr](mailto:contact@cpe-formation.fr)



